



中华人民共和国国家标准

GB/T 1115—2022

代替 GB/T 1115.1—2002, GB/T 1115.2—2002

圆柱形铣刀

Cylindrical cutters

(ISO 2584:2016, Cylindrical cutters with plain bore and key drive—
Metric series, MOD)

2022-07-11 发布

2023-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 1115.1—2002《圆柱形铣刀 第 1 部分：型式和尺寸》和 GB/T 1115.2—2002《圆柱形铣刀 第 2 部分：技术条件》，与 GB/T 1115.1—2002 和 GB/T 1115.2—2002 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 更改了范围(见第 1 章,2002 年版的第 1 章)；
- 增加了组合圆柱形铣刀(见 4.2)；
- 增加了组合圆柱形铣刀标记(见 4.3)；
- 增加了高性能高速钢的材料和硬度(见第 6 章,GB/T 1115.2—2002 的第 4 章)。

本文件修改采用 ISO 2584:2016《直孔平键传动的圆柱形铣刀 米制系列》。

本文件与 ISO 2584:2016 的技术性差异及其原因如下：

- 增加了圆柱形铣刀尺寸 L 的极限偏差；
- 增加了标记,便于本文件的使用；
- 增加了圆柱形铣刀的几何公差,便于本文件的使用；
- 增加了材料和硬度,便于本文件的使用；
- 增加了外观和表面粗糙度,便于本文件的使用；
- 增加了标志和包装,便于本文件的使用；
- 增加了附录 B,便于本文件的使用。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本文件起草单位：成都工具研究所有限公司、温岭工联工量刀具科技服务有限公司、福建恒而达新材料股份有限公司、重庆电子工程职业学院智能制造与汽车学院。

本文件主要起草人：曾宇环、吴建波、林正华、黄福生、朱游兵、刘炳照。

本文件于 1985 年首次发布；2002 年第一次修订时分为部分出版，拆分为 GB/T 1115.1—2002、GB/T 1115.2—2002；本次为第二次修订。